

三角胶带拉紧力的调整

在带传动中，拉紧力的大小是通过在带与两轮的切边 L 的中点处垂直带边加一载荷 W(见附图 11.1)，使其产生规定的挠度 y 来控制。拉紧力 F_0 和载荷 W 有下列关系：

$$F_0 \approx \frac{WL}{4y}$$

式中 F_0 —拉紧力，公斤力；
W—施加的载荷，公斤力；
y—胶带的挠度，毫米。

调整三角胶带拉紧力所需的 W 值

$$\left(\text{挠度 } y = \frac{1.6}{100} L \text{ 毫米时的载荷} \right)$$

带型号	载荷 W(公斤力)
O	0.50~0.60
A	0.90~1.20
B	1.40~1.85
C	3.00~3.60
D	6.00~7.50
R	10.00~12.5

- 注：1.棉帘布、棉绳芯结构取表中较低值；
2.新三角胶带 W 值可增大 30%~50%；
3.小带轮直径较大者取上限。

三角胶带传动中，规定在载荷 W 作用下，在切边中点每 100 毫米切边长产生 1.6 毫米的挠度时的拉紧力为恰当值，W 值见附表 11.1。