

碳钢及低合金钢
酸洗、钝化液推荐配方

溶液	循环法									槽式浸泡法				
	配方一					配方二				配方				
	名称	浓度 (%)	温度	时间 (分)	PH 值	名称	浓度 (%)	时间 (分)	PH 值	名称	浓度 (%)	温度	时间 (分)	PH 值
酸洗液	盐酸	9~10	常温	45	—	盐酸	12~16	120	—	盐酸	12	常温	120	—
	乌洛托品	1				乌洛托品	0.5~0.7			乌洛托品	1			
中和液	氨水	0.1~1	60℃	15	>9	碳酸钠	0.3	—	—	氨水	0.1~1	常温	5	—
钝化液	亚硝酸钠	12~14	常温	25	10~11	亚硝酸钠	5~6	动态 30 再静态 120	7.2~7.3	亚硝酸钠	12~14	常温	15	10~11
	氨水	1~3								氨水	14			