

常用衬里材料的物理性能:

塑料名称		聚氯乙烯	聚乙烯		聚丙烯	氟塑料	
		硬	高密度	低密度	纯	四氟	三氟
密度	kg.dm ⁻³	1.35-1.45	0.94-0.97	0.91-0.93	0.90-0.91	2.1-2.2	2.11-2.3
比体积	dm ³ /kg	0.69-0.74	1.03-0.74	1.08-1.10	1.10-1.11	0.45-0.48	0.43-0.47
吸水性	%	0.07-0.4	≤0.01	≤0.01	0.01-0.03	0.005	0.005
收缩率	%	0.6-1.0	1.5-3.0	/	1.0-3.0	3.1-7.7	1-2.5
熔点	℃	160-212	105-137	105-125	170-176	327	260-280
热变形温度℃	0.46MPa	67-82	60-82	/	102-115	121-126	130
	1.85 MPa	54	48	/	56-67	120	75
抗拉屈服点	0.1 MPa	325-500	220-390	70-190	370	140-250	320-400
抗伸弹性模量	0.1 MPa	2.4-4.2×10 ⁴	0.84-0.95×10 ⁴	/	/	0.4×10 ⁴	1.1-1.3×10 ⁴
抗弯强度	0.1 MPa	≥900	208-400	250	675	110-140	550-700
冲击认读 KJ.m ⁻²	无缺口	/	不断	不断	78	不断	/
	缺口	58	65.5	48	3.5-4.8	16.4	13-17
硬度 H	邵氏 HA,HD	16.2	2.07	HD41-46	8.65	R58	9-13
	邵氏 HR(R,M)	R110-120	HD60-70	/	R95-105	Hd50×10 ⁴⁶⁵	HD74-78
体积电阻系数	Ω.CM	6.71×10 ¹³	10 ¹⁵ -10 ¹⁶	≥10 ¹⁶	≥10 ¹⁶	≥10 ¹⁸	≥10 ¹⁷
击穿强度	Kv.cm ⁻¹	26.5	17.7-19.7	18.1-27.5	18.1-27.5	25-40	19.7
燃烧性	Cm/min	自熄	/	慢	慢	不燃	不燃

直管规格:

DN	5	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
L	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	4000	4000	4000	4000

注: 利用焊接、挤压成型两种工艺, 根据用户图纸要求制作任何规格的内衬, F4、PP、热辊 PP 防腐设备, 立式、卧式不限, 可在任何位置开设支管, 支管比度为 800mm, 衬里厚度为 2~10mm。

钢塑复合弯头规格:

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
L	80	85	90	100	115	115	130	140	150	190	230	300	380	450	390	430

钢塑复合标准三通规格:

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
H	80	85	90	100	115	115	130	140	150	190	230	300	250	300	310	330
L	16	170	180	200	230	230	260	280	300	380	460	400	500	600	620	660

提示: 根据用户要求, 生产各种规格的异径四通。

钢塑复合标准变径管规格:

DN1/DN2	25/20	32/25	40/20	50/25	50/32	50/40	65/32	65/40	65/50	80/50	80/65
L	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120

DN1/DN2	100/50	100/80	125/80	125/100	150/80	150/100	150/125	200/100	200/150	250/200	300/250	400/300
L	120	120	120	120	180	180	180	180	180	180	180	180